

## Einfache Verarbeitung, sichere Anwendung – im Vergleich zu klassischen Bodenbeschichtungen auf vielen Untergründen einsetzbar

### Das Geheimnis: Wasserverdünnbar und wasserdampfdiffusionsfähig

Die Arbeit ist getan, die Beschichtung ist fertig. Jetzt beginnt das lästige Reinigen der Werkzeuge: Nicht mit uns! Damit man schneller in den Feierabend kommt, können Werkzeuge und Mischgebilde mit Wasser gereinigt werden. Ob Anhydritestrich, Magnesiaestrich oder erdberührter Beton: durch die Wasserdampfdiffusionsfähigkeit gibt es keine Haftungsprobleme auf diesen kritischen Untergründen. Werden die Flächen größer, spart die Airless-Spritztechnik zum Beispiel beim StoPox WL 100 Zeit und Kosten und man ist Ruck, zuck fertig.

Einfaches Auftragen der Grundierung mit kurzfloriger Walze oder Airlesstechnik.



## TÜV-Mark – angenehmes Wohnraumklima durch schadstoffgeprüfte Bodenbeschichtungen

### Frei von organischen Lösemitteln und Weichmachern

Gesundheit ist ein wertvolles Gut. Daher achten wir darauf, dass nicht nur bei der Verarbeitung der Beschichtung, sondern auch bei deren späterer Nutzung keine unangenehmen Gerüche durch Lösemittel oder Weichmacher die Freude am Boden trüben. Die Kinder können unbesorgt toben: Die Beschichtung hält geringe bis mittlere Belastung aus!

Kinder sind besonders empfindlich. Auch der TÜV legt besonderen Wert auf ein angenehmes Wohnraumklima und schadstoffgeprüfte Beschichtungen.



## Vielfältige Möglichkeiten der Gestaltung – Tönbar nach dem StoColor System oder der RAL-Farbtonkarte

### Farbtöne genau nach Maß

Die Zeiten der tristen grauen Böden ist vorbei. Mit dem StoColor System lässt sich eine große Palette an tollen Farben auf den Boden bringen. Da ist für jeden Geschmack etwas dabei – und wenn es doch grau sein soll: Innerhalb kurzer Zeit lässt sich in unseren Verkaufszentren der gewünschte Ton mischen.

Die Welt ist bunt: Mit dem StoColor System findet sich immer die richtige Farbe.



**Niederlassungen Deutschland****Berlin**

Ullsteinstraße 98-106  
 D-12109 Berlin-Tempelhof  
 Telefon 0 30 70 79 37-10  
 Telefax 0 30 70 79 37-30  
 nl.berlin.de@stoeu.com

**Hamburg**

Am Knick 22-26  
 D-22113 Oststeinbek  
 Telefon 0 40 71 37 47-10  
 Telefax 0 40 71 37 47-20  
 nl.hamburg.de@stoeu.com

**München**

Wiesenweg 4a  
 D-85716 Unterschleißheim-  
 Lohhof  
 Telefon 0 89 32 17 95-0  
 Telefax 0 89 32 17 95-40  
 nl.muenchen.de@stoeu.com

**Donaueschingen**

August-Fischbach-Straße 4  
 D-78166 Donaueschingen  
 Telefon 0 771 804-222  
 Telefax 0 771 804-206  
 nl.donauesch.de@stoeu.com

**Hannover**

Frankenring 19  
 D-30855 Langenhagen  
 Telefon 0 511 410 93-10  
 Telefax 0 511 410 93-20  
 nl.hannover.de@stoeu.com

**Nürnberg**

Magazinstraße 83  
 D-90763 Fürth  
 Telefon 0 911 762 01-10  
 Telefax 0 911 762 01-49  
 nl.nuernberg.de@stoeu.com

**StoCretec GmbH**

Gutenbergstraße 6  
 D-65830 Kriftel  
 Telefon +49 61 92 401-104  
 Telefax +49 61 92 401-105  
 info.stocretec.de@stoeu.com  
 www.stocretec.de



Qualitätsmanagementsystem  
 StoCretec GmbH  
 DIN EN ISO 9001, Reg.-Nr. 3651

**Hauptsitz****Sto AG**

Ehrenbachstraße 1  
 D-79780 Stühlingen  
 Telefon +49 77 44 57-0  
 Telefax +49 77 44 57-21 78  
 infoservice@stoeu.com  
 www.sto.de



Qualitätsmanagementsystem  
 Sto AG, DIN EN ISO 9001, Reg.-Nr. 3651  
 Umweltmanagementsystem  
 Sto AG, DIN EN ISO 14001, Reg.-Nr. 3651  
 Standorte Stühlingen, Donaueschingen, Tollwitz

**Frankfurt**

Gutenbergstraße 6  
 D-65830 Kriftel  
 Telefon 0 61 92 401-0  
 Telefax 0 61 92 401-298  
 nl.frankfurt.de@stoeu.com

**Köln**

Marconistraße 12-14  
 D-50769 Köln-Feldkassel  
 Telefon 0 221 709 25-0  
 Telefax 0 221 709 25-30  
 nl.koeln.de@stoeu.com

**Gelsenkirchen**

Alfred-Zingler-Straße 36  
 D-45881 Gelsenkirchen  
 Telefon 0 209 800 07-10  
 Telefax 0 209 800 07-49  
 nl.gelsenkirchen.de@  
 stoeu.com

**Leipzig**

Handelsstraße 1  
 D-04420 Markranstädt/  
 Frankenheim  
 Telefon 0 341 944 00-30  
 Telefax 0 341 944 00-10  
 nl.leipzig.de@stoeu.com

**Rostock**

Mühlenweg 18  
 D-18198 Stäbelow  
 Telefon 0 382 07 657-10  
 Telefax 0 382 07 657-20  
 nl.rostock.de@stoeu.com

**Stuttgart**

An der Bracke 1-3  
 D-71706 Markgröningen  
 Telefon 0 7145 204-10  
 Telefax 0 7145 204-43  
 nl.stuttgart.de@stoeu.com

**Tochtergesellschaften Ausland****Österreich**

**Sto Ges.m.b.H.**  
 Richtstrasse 47  
 A-9500 Villach  
 Telefon +43 42 42 3 31 33  
 Telefax +43 42 42 3 43 47  
 info@sto.at  
 www.sto.at

**Schweiz**

**Sto AG**  
 Steinacker 17  
 CH-4565 Rechterswil  
 Telefon +41 32 674 41 41  
 Telefax +41 32 674 41 51  
 sto.ch.recherswil@stoeu.com  
 www.stoag.ch

Der Lieferservice für StoCretec erfolgt durch die Sto AG.

Informationen über internationale Vertriebspartner erhalten Sie unter Telefon +49 77 44 57-11 31



StoCretec | Bodenbeschichtung

## Wässrige Bodenbeschichtungs- Systeme



Ein schöner Boden stellt eine unvergessene Visitenkarte dar. Er soll nicht nur funktional sein, sondern dem Raum eine besondere Note verleihen.

## Es gibt viele gute Gründe für den Einsatz wässriger Bodenbeschichtungs-Systeme von Sto.

Böden sollen heutzutage nicht nur unterschiedlichen Belastungen standhalten, sondern immer mehr auch ökologischen Ansprüchen genügen. Die wässrigen Systeme der StoCretec bieten mit ihren lösemittel- und weichmacherfreien Produkten ein angenehmes Klima bei der Verarbeitung und Nutzung.

### Die Vorteile von wässrigen Bodenbeschichtungen

- Einfache Verarbeitung und Werkzeugreinigung, da wasser verdünnbar
- Lösemittelfrei und geruchsneutral
- Frei von Weichmachern
- Vielfältige Möglichkeiten der farblichen Gestaltung
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Beschichtung von kritischen Untergründen wie Anhydritestrich, Magnesiaestrich oder erdberührter Beton
- Deutliche Zeitersparnis durch Airless-Spritztechnik
- Spezielle Airless-Spritztechnik-Optik
- Bodenbeschichtung auch bei laufender Produktion möglich



## Wässrige Bodenbeschichtungs-Systeme: Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen im Bodenbereich

Industrielle Bodenbeschichtungen müssen den verschiedenen Gebrauchsanforderungen gerecht werden. Dabei spielt nicht nur die Art und der Zustand des Untergrundes, sondern gerade Parameter, wie z. B. chemische und mechanische Belastungen durch Bereifung der Flurförderfahrzeuge am Objekt, eine große Rolle.

### Lösungen für die allgemeine Industrie

In der Industrie werden vielfältige Anforderungen an die Bodenbeschichtungen gestellt. Je nach Industriezweig überwiegen die mechanischen oder chemischen Anforderungen. Auch thermische Einflüsse oder Rutsicherheit ergänzen das Anforderungsprofil.

	Geringe mechanische Belastung	Mittlere mechanische Belastung	Mittlere mechanische Belastung
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diffusionsoffen</li> <li>• Wässrig, lösemittelfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für Reinnräume (da ausgasungsfrei)</li> <li>• Chemisch belastbar</li> <li>• Diffusionsoffen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für erdberührte, rückseitig durchfeuchtete Betonflächen</li> <li>• Rutschhemmend eingestellt</li> <li>• Osmoseunempfindlich</li> </ul>
Grundierung	StoPox WL 100 / StoPox WG 100	StoPox WG 100	StoPox WG 100
Zwischenbeschichtung	–	StoPox WG 100/StoQuarz	–
Beschichtung	–	StoPox WB 100	StoPox WG 100 (quarzsandgefüllt, Sto-Zuschlag KS) + Abstreuung mit Quarzsand
Versiegelung	StoPox WL 100 farbig StoPox WL 200	StoPox WL 100/200 (optional)	StoPox WL 100 (2-fach)
Einpflege	StoDivers P 105 oder StoDivers P 120	StoDivers P 105 oder StoDivers P 120	Entfällt bei rutschfester Einstellung
Schichtdicke	< 0,5 mm	1,5 - 3 mm	< 3 mm
Farbton	RAL-Farbkarte/ StoColor System	RAL-Farbkarte/ StoColor System	RAL-Farbkarte/ StoColor System
<b>Anwendung</b> (mit entsprechender Spezialgrundierung auch für andere Untergründe/Zustände)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwärtige Durchfeuchtung</li> <li>• Anhydrit-Estrich</li> <li>• Magnesia-Estrich</li> <li>• Altbeschichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwärtige Durchfeuchtung</li> <li>• Anhydrit-Estrich</li> <li>• Magnesia-Estrich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückseitig durchfeuchtete Betonböden/Zementestriche</li> </ul>



Für die Industrie allgemein, die Automobil- und Computerindustrie sowie alle Bereiche, die leitfähige Bodenbeschichtungen benötigen, bietet StoCretec eine Vielzahl von geeigneten Bodenbeschichtungs-Systemen an, die wässrig und somit sehr verarbeitungsfreundlich sind.

## Lösungen für die Automobilindustrie

Die Automobilindustrie stellt neben hohen technischen Anforderungen auch hohe Ansprüche an Optik und Gestaltung von Industriefußböden. Eine weitere wichtige Anforderung ist die sogenannte Lackverträglichkeit der eingesetzten Materialien.

### Geringe mechanische Belastung

- Glänzende Oberfläche
- Diffusionsoffen
- Wässrig, lösemittelfrei

### Mittlere mechanische Belastung

- Glänzende Oberfläche
- Optional rutschhemmend
- Diffusionsoffen

StoPox WL 100 / StoPox WG 100	StoPox WG 100
–	StoPox WG 100/StoQuarz
–	StoPox WB 100
StoPox WL 100 farbig	StoPox WL 100/200 (optional)
StoDivers P 105	StoDivers P 105 oder StoDivers P 120
< 0,5 mm	2 - 4 mm
RAL-Farbtonkarte/ StoColor System	RAL-Farbtonkarte/ StoColor System
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beton/Zementestrich</li> <li>• Anhydrit-Estrich</li> <li>• Magnesia-Estrich</li> <li>• Altbeschichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwärtige Durchfeuchtung</li> <li>• Anhydrit-Estrich</li> <li>• Magnesia-Estrich</li> </ul>

## Lösungen für die Elektronik-/Computerindustrie

Die Chip-Produktion und die Herstellung elektronischer Bauteile stellen höchste Anforderungen an die elektrostatische Ableitfähigkeit von Industriebeschichtungen. Hier liegen internationale Normen und Standards vor, die es zu erfüllen gilt.

### Geringe mechanische Belastung

- Ableitfähig gemäß DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 (Walking Test)
- Wirtschaftliche Lösung

### Mittlere mechanische Belastung

- Ableitfähig gemäß DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 (Walking Test)
- Diffusionsoffen

StoPox WL 113	StoPox WG 100
–	StoPox WL 110 und Leitset StoDivers LS
–	StoPox WB 110
StoPox WL 113	StoPox WL 113
StoDivers P 110	StoDivers P 110
< 1 mm	1,5 - 3 mm
Ausgewählte Farbtöne	Ausgewählte Farbtöne
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mineralische Untergründe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwärtige Durchfeuchtung</li> <li>• Anhydrit-Estrich</li> <li>• Magnesia-Estrich</li> </ul>