

Einfache Verarbeitung, sichere Anwendung – im Vergleich zu klassischen Bodenbeschichtungen auf vielen Untergründen einsetzbar

Das Geheimnis: Wasserverdünnbar und wasserdampfdiffusionsfähig

Die Arbeit ist getan, die Beschichtung ist fertig. Jetzt beginnt das lästige Reinigen der Werkzeuge: Nicht mit uns! Damit man schneller in den Feierabend kommt, können Werkzeuge und Mischgebilde mit Wasser gereinigt werden. Ob Anhydritestrich, Magnesiaestrich oder erdberührter Beton: durch die Wasserdampfdiffusionsfähigkeit gibt es keine Haftungsprobleme auf diesen kritischen Untergründen. Werden die Flächen größer, spart die Airless-Spritztechnik zum Beispiel beim StoPox WL 100 Zeit und Kosten und man ist Ruck, zuck fertig.

Einfaches Auftragen der Grundierung mit kurzfloriger Walze oder Airlesstechnik.



TÜV-Mark – angenehmes Wohnraumklima durch schadstoffgeprüfte Bodenbeschichtungen

Frei von organischen Lösemitteln und Weichmachern

Gesundheit ist ein wertvolles Gut. Daher achten wir darauf, dass nicht nur bei der Verarbeitung der Beschichtung, sondern auch bei deren späterer Nutzung keine unangenehmen Gerüche durch Lösemittel oder Weichmacher die Freude am Boden trüben. Die Kinder können unbesorgt toben: Die Beschichtung hält geringe bis mittlere Belastung aus!

Kinder sind besonders empfindlich. Auch der TÜV legt besonderen Wert auf ein angenehmes Wohnraumklima und schadstoffgeprüfte Beschichtungen.



Vielfältige Möglichkeiten der Gestaltung – Tönbar nach dem StoColor System oder der RAL-Farbtonkarte

Farbtöne genau nach Maß

Die Zeiten der tristen grauen Böden ist vorbei. Mit dem StoColor System lässt sich eine große Palette an tollen Farben auf den Boden bringen. Da ist für jeden Geschmack etwas dabei – und wenn es doch grau sein soll: Innerhalb kurzer Zeit lässt sich in unseren Verkaufszentren der gewünschte Ton mischen.

Die Welt ist bunt: Mit dem StoColor System findet sich immer die richtige Farbe.



Niederlassungen Deutschland**Berlin**

Ullsteinstraße 98-106
 D-12109 Berlin-Tempelhof
 Telefon 0 30 70 79 37-10
 Telefax 0 30 70 79 37-30
 nl.berlin.de@stoeu.com

Hamburg

Am Knick 22-26
 D-22113 Oststeinbek
 Telefon 0 40 71 37 47-10
 Telefax 0 40 71 37 47-20
 nl.hamburg.de@stoeu.com

München

Wiesenweg 4a
 D-85716 Unterschleißheim-
 Lohhof
 Telefon 0 89 32 17 95-0
 Telefax 0 89 32 17 95-40
 nl.muenchen.de@stoeu.com

Donaueschingen

August-Fischbach-Straße 4
 D-78166 Donaueschingen
 Telefon 0 771 804-222
 Telefax 0 771 804-206
 nl.donauesch.de@stoeu.com

Hannover

Frankenring 19
 D-30855 Langenhagen
 Telefon 0 511 410 93-10
 Telefax 0 511 410 93-20
 nl.hannover.de@stoeu.com

Nürnberg

Magazinstraße 83
 D-90763 Fürth
 Telefon 0 911 762 01-10
 Telefax 0 911 762 01-49
 nl.nuernberg.de@stoeu.com

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6
 D-65830 Kriftel
 Telefon +49 61 92 401-104
 Telefax +49 61 92 401-105
 info.stocretec.de@stoeu.com
 www.stocretec.de



Qualitätsmanagementsystem
 StoCretec GmbH
 DIN EN ISO 9001, Reg.-Nr. 3651

Hauptsitz**Sto AG**

Ehrenbachstraße 1
 D-79780 Stühlingen
 Telefon +49 77 44 57-0
 Telefax +49 77 44 57-21 78
 infoservice@stoeu.com
 www.sto.de



Qualitätsmanagementsystem
 Sto AG, DIN EN ISO 9001, Reg.-Nr. 3651
 Umweltmanagementsystem
 Sto AG, DIN EN ISO 14001, Reg.-Nr. 3651
 Standorte Stühlingen, Donaueschingen, Tollwitz

Frankfurt

Gutenbergstraße 6
 D-65830 Kriftel
 Telefon 0 61 92 401-0
 Telefax 0 61 92 401-298
 nl.frankfurt.de@stoeu.com

Köln

Marconistraße 12-14
 D-50769 Köln-Feldkassel
 Telefon 0 221 709 25-0
 Telefax 0 221 709 25-30
 nl.koeln.de@stoeu.com

Gelsenkirchen

Alfred-Zingler-Straße 36
 D-45881 Gelsenkirchen
 Telefon 0 209 800 07-10
 Telefax 0 209 800 07-49
 nl.gelsenkirchen.de@
 stoeu.com

Leipzig

Handelsstraße 1
 D-04420 Markranstädt/
 Frankenheim
 Telefon 0 341 944 00-30
 Telefax 0 341 944 00-10
 nl.leipzig.de@stoeu.com

Rostock

Mühlenweg 18
 D-18198 Stäbelow
 Telefon 0 382 07 657-10
 Telefax 0 382 07 657-20
 nl.rostock.de@stoeu.com

Stuttgart

An der Bracke 1-3
 D-71706 Markgröningen
 Telefon 0 7145 204-10
 Telefax 0 7145 204-43
 nl.stuttgart.de@stoeu.com

Tochtergesellschaften Ausland**Österreich**

Sto Ges.m.b.H.
 Richtstrasse 47
 A-9500 Villach
 Telefon +43 42 42 3 31 33
 Telefax +43 42 42 3 43 47
 info@sto.at
 www.sto.at

Schweiz

Sto AG
 Steinacker 17
 CH-4565 Rechterswil
 Telefon +41 32 674 41 41
 Telefax +41 32 674 41 51
 sto.ch.recherswil@stoeu.com
 www.stoag.ch

Der Lieferservice für StoCretec erfolgt durch die Sto AG.

Informationen über internationale Vertriebspartner erhalten Sie unter Telefon +49 77 44 57-11 31



StoCretec | Bodenbeschichtung

Wässrige Bodenbeschichtungs- Systeme



Ein schöner Boden stellt eine unvergessene Visitenkarte dar. Er soll nicht nur funktional sein, sondern dem Raum eine besondere Note verleihen.

Es gibt viele gute Gründe für den Einsatz wässriger Bodenbeschichtungs-Systeme von Sto.

Böden sollen heutzutage nicht nur unterschiedlichen Belastungen standhalten, sondern immer mehr auch ökologischen Ansprüchen genügen. Die wässrigen Systeme der StoCretec bieten mit ihren lösemittel- und weichmacherfreien Produkten ein angenehmes Klima bei der Verarbeitung und Nutzung.

Die Vorteile von wässrigen Bodenbeschichtungen

- Einfache Verarbeitung und Werkzeugreinigung, da wasser verdünnbar
- Lösemittelfrei und geruchsneutral
- Frei von Weichmachern
- Vielfältige Möglichkeiten der farblichen Gestaltung
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Beschichtung von kritischen Untergründen wie Anhydritestrich, Magnesiaestrich oder erdberührter Beton
- Deutliche Zeitersparnis durch Airless-Spritztechnik
- Spezielle Airless-Spritztechnik-Optik
- Bodenbeschichtung auch bei laufender Produktion möglich



Wässrige Bodenbeschichtungs-Systeme: Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen im Bodenbereich

Industrielle Bodenbeschichtungen müssen den verschiedenen Gebrauchsanforderungen gerecht werden. Dabei spielt nicht nur die Art und der Zustand des Untergrundes, sondern gerade Parameter, wie z. B. chemische und mechanische Belastungen durch Bereifung der Flurförderfahrzeuge am Objekt, eine große Rolle.

Lösungen für die allgemeine Industrie

In der Industrie werden vielfältige Anforderungen an die Bodenbeschichtungen gestellt. Je nach Industriezweig überwiegen die mechanischen oder chemischen Anforderungen. Auch thermische Einflüsse oder Rutschsicherheit ergänzen das Anforderungsprofil.

	Geringe mechanische Belastung	Mittlere mechanische Belastung	Mittlere mechanische Belastung
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Diffusionsoffen • Wässrig, lösemittelfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für Reinräume (da ausgasungsfrei) • Chemisch belastbar • Diffusionsoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für erdberührte, rückseitig durchfeuchtete Betonflächen • Rutschhemmend eingestellt • Osmoseunempfindlich
Grundierung	StoPox WL 100 / StoPox WG 100	StoPox WG 100	StoPox WG 100
Zwischenbeschichtung	–	StoPox WG 100/StoQuarz	–
Beschichtung	–	StoPox WB 100	StoPox WG 100 (quarzsandgefüllt, Sto-Zuschlag KS) + Abstreuerung mit Quarzsand
Versiegelung	StoPox WL 100 farbig StoPox WL 200	StoPox WL 100/200 (optional)	StoPox WL 100 (2-fach)
Einpflege	StoDivers P 105 oder StoDivers P 120	StoDivers P 105 oder StoDivers P 120	Entfällt bei rutschfester Einstellung
Schichtdicke	< 0,5 mm	1,5 - 3 mm	< 3 mm
Farbton	RAL-Farbkarte/ StoColor System	RAL-Farbkarte/ StoColor System	RAL-Farbkarte/ StoColor System
Anwendung (mit entsprechender Spezialgrundierung auch für andere Untergründe/Zustände)	<ul style="list-style-type: none"> • Rückwärtige Durchfeuchtung • Anhydrit-Estrich • Magnesia-Estrich • Altbeschichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Rückwärtige Durchfeuchtung • Anhydrit-Estrich • Magnesia-Estrich 	<ul style="list-style-type: none"> • Rückseitig durchfeuchtete Betonböden/Zementestriche



Für die Industrie allgemein, die Automobil- und Computerindustrie sowie alle Bereiche, die leitfähige Bodenbeschichtungen benötigen, bietet StoCretec eine Vielzahl von geeigneten Bodenbeschichtungs-Systemen an, die wässrig und somit sehr verarbeitungsfreundlich sind.

Lösungen für die Automobilindustrie

Die Automobilindustrie stellt neben hohen technischen Anforderungen auch hohe Ansprüche an Optik und Gestaltung von Industriefußböden. Eine weitere wichtige Anforderung ist die sogenannte Lackverträglichkeit der eingesetzten Materialien.

Geringe mechanische Belastung

- Glänzende Oberfläche
- Diffusionsoffen
- Wässrig, lösemittelfrei

Mittlere mechanische Belastung

- Glänzende Oberfläche
- Optional rutschhemmend
- Diffusionsoffen

StoPox WL 100 / StoPox WG 100

StoPox WG 100

–

StoPox WG 100/StoQuarz

–

StoPox WB 100

StoPox WL 100 farbig

StoPox WL 100/200 (optional)

StoDivers P 105

StoDivers P 105 oder
StoDivers P 120

< 0,5 mm

2 - 4 mm

RAL-Farbkarte/
StoColor System

RAL-Farbkarte/
StoColor System

- Beton/Zementestrich
- Anhydrit-Estrich
- Magnesia-Estrich
- Altbeschichtungen

- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Anhydrit-Estrich
- Magnesia-Estrich

Lösungen für die Elektronik-/Computerindustrie

Die Chip-Produktion und die Herstellung elektronischer Bauteile stellen höchste Anforderungen an die elektrostatische Ableitfähigkeit von Industriebeschichtungen. Hier liegen internationale Normen und Standards vor, die es zu erfüllen gilt.

Geringe mechanische Belastung

- Ableitfähig gemäß DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 (Walking Test)
- Wirtschaftliche Lösung

StoPox WL 113

–

–

StoPox WL 113

StoDivers P 110

< 1 mm

Ausgewählte Farbtöne

- Mineralische Untergründe

Mittlere mechanische Belastung

- Ableitfähig gemäß DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 (Walking Test)
- Diffusionsoffen

StoPox WG 100

StoPox WL 110
und Leitset StoDivers LS

StoPox WB 110

StoPox WL 113

StoDivers P 110

1,5 - 3 mm

Ausgewählte Farbtöne

- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Anhydrit-Estrich
- Magnesia-Estrich